



# খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেড

বাংলাদেশ নৌ বাহিনী, খুলনা।

ফোনঃ ০৪১-৭২০০০৩/৮১৩৯৭৫, ফ্যাক্সঃ ৮৮-০৪১-৭২০৪০৪,

Website: www.khulnashipyard.com, E-mail : oiccoml.ksy@gmail.com

টেন্ডার নং বাবি-২২/১৪৫৫/২১-২২

তারিখঃ ১৪/০৬/২০২২


খোলার তারিখঃ ২১/০৬/২০২২

বেলাঃ ১১-৩০ ঘটিকা

প্রিয় মহোদয়গণ,

নিম্নলিখিত দ্রব্যাদি খুলনা শিপইয়ার্ডে সরবরাহ করার জন্য আপনাদের কাছ থেকে সর্বনিম্ন মূল্য তালিকা আহ্বান করা যাচ্ছে।  
আপনাদের মূল্য তালিকা অবশ্যই অপর পৃষ্ঠায় বর্ণিত আমাদের শর্তাবলী অনুযায়ী হতে হবে।

আপনাদের বিশ্বস্ত

  
এম এম খায়রুল আলম  
বাণিজ্যিক কর্মকর্তা  
পক্ষে ম্যানেজিং ডাইরেক্টর

ক্রঃ নং	মালামালের বিবরণ	পরিমাণ	মূল্য হার (একক প্রতি)
১।	এসি/ডিসি পালস টিগ ওয়েল্ডিং মেশিন (সংযুক্ত Technical Specification মোতাবেক)	০৫ সেট	প্রতি সেট টাকা : ব্রান্ড : দেশ : সরবরাহের সময়সীমা :
সংযুক্ত স্পেসিফিকেশন সম্পর্কে যথাযথ অবগত হয়ে দর প্রদানের অনুরোধ করা হল।			

বিঃ দ্রঃ ১। দরপত্রে মালামাল গুলির ব্রান্ড/প্রস্তুতকারী দেশের নাম উল্লেখ করতে হবে। অন্যথায় দরপত্র বাতিল বলে গন্য হতে পারে।

২। টেন্ডার খোলার সময় দরদাতার কোন মতামত/অভিযোগ থাকলে তা তাৎক্ষণিক টেন্ডার খোলার সময় টেন্ডার কমিটির নিকট উপস্থিত থেকে প্রকাশ করতে হবে। টেন্ডার খোলার পরবর্তীতে টেন্ডার সম্পর্কিত কোন অভিযোগ/মতামত গ্রহণযোগ্য হবে না।

## টেন্ডার কমিটির স্বাক্ষর

বাণিজ্যিক শাখা

হিসাবরক্ষণ বিভাগ

ব্যবহারকারী

আমরা অপর পৃষ্ঠায় সমস্ত শর্তাবলী  
মানিয়া নিলাম।

সরবরাহকারীর স্বাক্ষর  
ভ্যাট নিবন্ধন নং-  
এরিয়া কোড নং-  
টি আই এন নং-

- ১। দরপত্র ফ্রি ডেলিভারী এন্ট সাইট শর্ত ছাড়া অন্য কোন শর্তে গ্রহণযোগ্য নয়।
- ২। টেন্ডারে অংশগ্রহনকারীকে সরকারী বিধি মোতাবেক কাষ্টমস কর্তৃপক্ষের দপ্তর থেকে মূসক সেবার কোড এর ০৩৭.০০ আওতাধীন “যোগানদার” হিসাবে মূল্য সংযোজন কর/টার্নওভার ট্যাক্স নিবন্ধিত হতে হবে এবং এই টেন্ডারের সাথে মূসক/টার্নওভার ট্যাক্স নিবন্ধন পত্রের কপি সংযুক্ত করতে হবে। সরকারী বিধি মোতাবেক মূসক আদায়/রহিত করা হবে।
- ৩। সরবরাহকারীর মূল্য তালিকা (স্বহস্তে লিখিত বা ছাপানো হোক) পরিস্কারভাবে সিলমোহরকৃত খামে ম্যানেজিং ডাইরেক্টর, খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ বাংলাদেশ নৌ বাহিনী, খুলনা সম্বোধন পূর্বক পাঠাতে হবে। এছাড়া দরপত্র ই-মেইলে [oiocoml.ksy@gmail.com](mailto:oiocoml.ksy@gmail.com) ঠিকানায় ১১.১৫ ঘটিকার মধ্যে প্রেরণ করা যাবে।
- ৪। মূল্য যাচাইপত্র নং বাবী ..... তারিখ ..... জমা নেবার শেষ তারিখ ..... বেলা ১১-৩০ মিনিট পর্যন্ত।
- ৫। মূল্য তালিকা ডাকে অথবা স্বহস্তে শিপইয়ার্ড প্রধান ফটকে রক্ষিত বাক্সে জমা দিতে হবে। মূল্য তালিকা কমপক্ষে ৪০ দিন পর্যন্ত অবশ্যই বলবৎ রাখতে হবে। ক্রয় আদেশ প্রদানের তারিখ হতে ৭ দিনের মধ্যে মালামাল সরবরাহ করতে হবে।
- ৬। ক্রয়াদেশে বর্ণিত সময়সীমা উল্লীর্ণ হওয়ার পর মালামাল সরবরাহ করা হলে প্রতি সপ্তাহে অথবা অংশ বিশেষ এর জন্য ০.৫% হারে এলডি এবং সরবরাহে অধিক বিলম্বের কারনে উৎপাদন ব্যাহত হলে/ কোন ক্ষতি হলে প্রতি সপ্তাহের অথবা তার অংশ বিশেষের জন্য অনাধিক ১% হারে এলডি সরবরাহকারীর নিকট হতে কর্তন করা হবে।
- ৭। সরবরাহকারী কর্তৃক সময়মত মালামাল সরবরাহে ব্যর্থ হলে অসরবরাহকৃত মালামাল অন্যত্র হতে ক্রয় করে অতিরিক্ত খরচ (যদি কিছু থাকে) সরবরাহকারীর নিকট হতে আদায় করা হবে।
- ৮। আমাদের নির্দিষ্ট মূল্য যাচাই পত্রের টেন্ডার ফরম ব্যতিরেকে অন্য যে কোন শিরোনামাংকিত পত্রের মূল্য তালিকা পাঠানো হলে উহা গ্রহণযোগ্য নাও হতে পারে। বিলম্বে প্রাপ্ত দরপত্র গ্রহণযোগ্য নয়।
- ৯। খুলনা শিপইয়ার্ড কর্তৃপক্ষের কোন কারন দর্শানো ব্যতিরেকেই যে কোন কিংবা সকল মূল্য তালিকাই গ্রহণ অথবা নাকচ করার ক্ষমতা থাকবে।
- ১০। কোন গ্রহণযোগ্য মূল্য তালিকার সরবরাহকারীকে ক্রয়াদেশ বিধি মোতাবেক দ্রব্য সরবরাহ সুনিশ্চিত করার জন্য তালিকাভুক্তি ছাড়া সরবরাহকারীর নিকট ৩% হারে জামানত আহবান করা যাবে। উক্ত জামানত এবং তালিকাভুক্ত সরবরাহকারীর স্থায়ী জামানত শিপইয়ার্ড কর্তৃপক্ষের আইনের পরিপন্থি এবং ক্রয়াদেশ বহির্ভূত যে কোন কার্যের জন্য অধ্যাৎ নির্দিষ্ট সময়ে সরবরাহে অপারগ, প্রতিজ্ঞা অথবা নমুনা কিংবা ক্রয়াদেশ মোতাবেক সরবরাহ না করার জন্য বাজেয়াপ্ত করা যাবে।
- ১১। আমাদের এই শর্তাবলী স্বীকার করে নেওয়ার পর সরবরাহকারী কর্তৃক কোন প্রকার অবহেলা অথবা অন্য যে কোন নিজস্ব কারনে যদি শর্তাবলী বিঘ্নিত হয় এবং তার পরিপ্রেক্ষিতে শিপইয়ার্ডের যে কোন দ্রব্যগত বা অর্থগত ক্ষতি সরবরাহকারীর জামানত হতে পুরন করা হবে।
- ১২। ক্রয়াদেশভুক্ত একই দফা আংশিক সরবরাহ গ্রহণযোগ্য নহে।

#### সালিসীর মধ্যস্থতা

উপরোক্ত শর্তাবলীর উপর যদি কোন মত বিরোধ দেখা দেয় তবে বিষয়টি নিষ্পত্তির জন্য উভয় পক্ষের মতানুসারে একটি সালিসী পক্ষ ডাকা হবে এবং তাতে বিফল হলে বাংলাদেশ নৌ বাহিনী কর্তৃক মনোনীত সালিসী পক্ষ এবং সরবরাহকারীর মনোনীত সালিসী পক্ষের মধ্যস্থতায় নিষ্পত্তির চেষ্টা করা হবে, তাতেও বিফল হলে উভয় সালিসী পক্ষের লিখিত মনোনায়নের মাধ্যম একজন বিচারক (আম্পায়ার) নিযুক্ত করা যাবে এবং তাতেও গৃহীত সিদ্ধান্ত ব্যর্থ হলে ১৯৪০ সালের সালিসী আইন অনুযায়ী চরম সিদ্ধান্তের জন্য একটি চরম সালিসী পক্ষকে মেনে নিতে হবে এবং সেই সিদ্ধান্ত উপরে বর্ণিত শর্তাবলী আইনানুগ ভাবে সংযোজিত হবে এবং উভয়পক্ষকে মেনে নিতে হবে।

#### বিশেষ দৃষ্টব্য

উপরোল্লিখিত যে কোন ঘরের নির্দিষ্ট বক্তব্য হতে বিরত থাকলে সরবরাহকারীর মূল্য উদ্ধৃত বাতিল হতে পারে। মূল্য উদ্ধৃতির সকল মূল্যহার পরিস্কার ভাবে লিখতে হবে। কোনরূপ অস্পষ্টতা, অসম্পূর্ণতা অথবা পুনঃলিখনের মাধ্যমে ভুল বুঝার অবকাশ থাকলে উদ্ধৃতির উক্ত অংশটুকু বাতিল বলে গণ্য হবে।

## **TENDER SPECIFICATION FOR AC/DC PULSED TIG WELDING MACHINE**

1. **Name of the Equipment.** AC/DC Pulsed TIG Welding Machine.
2. **Purpose.** AC/DC Pulsed TIG Welding Machine is required for high quality welding in mild steel, stainless steel and non-ferrous metals such as aluminum, magnesium, Nickel Alloys and copper alloys in ship construction. The output current of AC/DC Pulsed TIG Welding Machine will be capable to use in both AC & DC current.
3. **Quantity.** 05 (Five) complete sets.
4. **Manufacturer.** Name and full address to be mentioned.
5. **Year of Manufacture.** 2021 or later.
6. **Country of Origin.** USA/ Canada/ Australia/ Japan/Germany/ UK and EU countries (name of the country to be mentioned).
7. **Manufacturing Country.** USA/Canada/ Australia/Japan/Germany/ China/UK and EU countries (name of the country to be mentioned).
8. **Certificate/ Document of Authentication.** The local supplier must provide following original certificate(s)/ document(s) with the offer/ quotation of items as regard to the genuinity of source and item(s) in order to establish chain of links from the original source to supply items:
  - a. One certificate/ document by the manufacturer in favor of the supplier (in case of manufacturer as direct source).
  - b. Two certificates/ documents, one by the manufacturer to authorized agent and other by the authorized agent to supplier (in case of authorized agent as immediate source).
9. **Standard.** The AC/DC Pulsed TIG Welding Machine is to be designed and constructed fulfilling the requirement of International standards. The Standard to which AC/DC Pulsed TIG Welding Machine complies with is to be specified.
10. **Operating Environment.** The environment under which the AC/DC Pulsed TIG Welding Machine will be operated and their performance will be measured is as under:
  - a. **Ambient Conditions.**

(1)	Air temperature	0°C ~ 40°C or better.
(2)	Relative humidity	20% ~ 80% or better.
11. **Scope of Supply.** The scope of supply is to include the followings:
  - a. Main items (Welding Power Source, TIG Welding Torch, Argon Flow meter& Regulator, Cables etc.) (As per paragraph 12 to 13).



- b. Documents (Catalogue, operation/service and maintenance manual, parts catalogue etc. as applicable) (as per paragraph 14 to 15).
- c. Test and trial (as per paragraph 16).
- d. Warranty (as per paragraph 17).
- e. Any other issue relevant (if any).

12. **Technical Specification.**

(i) General:

(1)	Brand	To be mentioned.
(2)	Model	To be mentioned.
(3)	Type	Heavy Industrial type.
(4)	Welding Materials	AC/DC Pulsed TIG Welding Machine must be capable to weld the following materials: (i) Mild steel, stainless steel, magnesium, aluminum, Nickelalloys and copper alloys. (ii) Other Non-ferrous metals will be considered as an added advantage.
(5)	Welding Processes	(i) TIG (Tungsten Inert Gas) Welding. (ii) SMAW (Shielded Metal Arc) welding.
(6)	Protective Gas	Argon.
(7)	Mounting	Rack mounted with wheels.
(8)	Control Panel	The Control Panel should have following facilities: (i) Current and Voltage LED digital display. (ii) Welding current regulator. (iii) Welding way choice switch. (iv) Power Light. (v) Abnormal Light.

b. **Power Source.**

(1)	Input Voltage	380 V ( $\pm 10\%$ )
(2)	Phase	1- Phase or 3- Phase.
(3)	Frequency	50 Hz
(4)	Rated Duty Cycle for AC	(i) TIG: Minimum 300A @ 40% duty cycle. (ii) SMAW: Minimum 300 A @ 40% duty cycle.
(5)	Rated Duty Cycle for DC	(i) TIG: Minimum 300A @ 40% duty cycle. (ii) SMAW: Minimum 300 A @ 40% duty cycle.
(6)	Rated Output Current Range for AC	(i) TIG: 30A ~ 300A or better. (ii) SMAW: 30A ~ 300A or better.
(7)	Rated Output Current Range for DC	(i) TIG: 30A ~ 300A or better. (ii) SMAW: 30A ~ 300A or better.
(8)	Rated Input Power	To be mentioned.
(9)	Rated Output Voltage	To be mentioned.

(10)	Max. No-Load Voltage	Maximum 78 VDC.
(11)	Pulse TIG Function	
	(i)Pulse Time	To be mentioned.
	(ii)Base Time	To be mentioned.
(12)	Rectifier for DC Output	AC/DC Pulsed TIG Welding Machine should have inbuilt rectifier for producing rated DC output.
(13)	Cooling system	Air cooled.
(14)	Insulation Grade	H or Better.
(15)	Case protection Grade	IP 21 or better.

c. **TIG Welding Torch:**

(1)	TIG WeldingTorch	05 in number TIGWelding Torch with required standard accessories including collet, collet body, heat shield, ceramic cup, long back cap etc <b>per TIG Welding Set.</b>
(2)	Brand & Model	To be mentioned.
(3)	Cooling System	Air Cooled/Water Cooled (Details to be mentioned). In Case of Water Cooled, all the arrangement to be supplied.
(4)	Rated duty cycle of TIG Welding Torch for AC	Minimum 250A @ 60% duty cycle.
(5)	Rated duty cycle of TIG Welding Torch for DC	Minimum 300A @ 60% duty cycle.
(6)	Length of TIG Torch Cover & Cable	Minimum 8 meter.

d. **ArgonFlow Meter& Regulator:**

(1)	Argon Flow Meter & Regulator	01 in number.
(2)	Argon Flow Meter & Regulator brand & model	To be mentioned.

e. **Accessories:**

(1)	Tungsten Electrode	The size and amount of Tungsten Electrodes <b>per TIG Welding Set</b> are as follows: (i) Diameter 2.4 mm – 40 pcs. (ii) Diameter 3.2 mm – 20 pcs.
-----	--------------------	--

f. **Cables:**

(1)	Hose pipe for Argon Gas	Minimum 20 meter.
(2)	Hose pipe for Water Cooling	Minimum 20 meter(If required).
(3)	Input Line Cable(8 mm <sup>2</sup> or more)	Minimum 25 meter.


- g. **Weight.** Weight will be within 100-200 Kg. (Light weight will be preferable).
- h. **Dimensions.** To be mentioned (compact and smaller size is preferable).
13. **Standard Accessories.** All necessary fittings and standard accessories which are required for standard operation of TIG Welding Machine, but not mentioned in this specification are to be provided with the set at the time of delivery. The list includes, but not limited to necessary connectors, plug, fuses etc.
14. **Catalogue.** One set technical catalogue in English is to be provided with the offer.
15. **Manual and Documents.** Operation/ Service & Maintenance Manual and Parts Catalogue are to be provided in English during delivery.
16. **Test, Trial, Commissioning and Acceptance.** Test and trial will be carried out by the supplier at KSY premises. All expenses will be borne by the supplier. After satisfactory test & trial, acceptance certificate will be signed jointly by the representative of supplier and the representative of buyer.
17. **Warranty.** 01 (One) year after acceptance by KSY.
18. **Nameplate.** Nameplate of AC/DC Pulsed TIG Welding Machine with standard accessories is to be provided in English.
19. **Shipment.** The following information is to be provided:
- The supplier will arrange shipment at KSY.
  - All items will be delivered in sea-worthy/ air worthy packing to ensure safe transportation by sea/air.
  - All packages are to have packing notes showing their contents in details and all packages shall be marked with the name and address of the consignee and gross weight.
  - Port of Shipment.** Any port of the manufacturing country.
20. **Delivery.** Items are to be delivered within 03 (three) months from the date of signing the contract or purchase order.
21. **Validity of Offer.** The offer will remain valid for 03 (three) months from the date of opening of tender.
22. **Terms of Payment.** L/C for full purchase amount will be opened in favor of the principal supplier under the following payment terms:
- 80% of total CFR value will be paid on delivery of the items described under the scope of supply and on production of necessary shipping documents.
  - Remaining 20% of CFR value will be paid on producing 'Acceptance Certificate' after satisfactory test and trial jointly carried out by the buyer's and supplier's representatives.

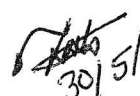


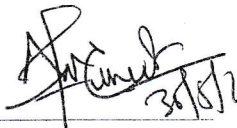
23. **Compliance Statement.** One set of Compliance Statement is to be submitted along with the offer by the bidder.

  
30/05/22  
OIC, Plater Shop  
Member Secretary

  
30.05.22  
OIC, Electrical  
Member

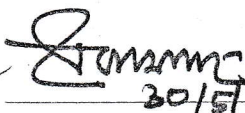
  
30.5.22  
OIC, Machine Shop  
(Outdoor), Member

  
30/5/2022  
DGM (D & P)  
Member

  
30/5/22  
DGM (Shipbuilding)  
Member

  
30/5/22  
DGM (Engineering)  
Member

  
30/5/22  
DGM (Electrical)  
Member

  
30/5/2022  
GM (Production)  
President